# Základní požadavky předmětu nákupu

## 1. Požadavek

* Základním požadavkem akce: **TECHNIKA PRO ÚDRŽBU DRÁŽNÍCH VOZIDEL** je nákup strojů a zařízení určeného pro potřebu správy tratí při údržbě drážních vozidel a prací s tím spojených za účelem zajištění provozuschopnosti železniční infrastruktury zadavatele;
* Nabízené (dodávané) stroje požaduje zadavatel zakázky nové a nepoužité. Nepřipouští se nabídka použitých, případně „předváděcích“ strojů“.

## 2. Specifikace strojů a přípojného vozidla

* 2x ruční ohýbačka plechu (provozní středisko MES Český Těšín a OE Ostrava);
* 1x svářecí invertor (MMA/MIG/TIG/PLASMA) včetně podvozku (OŘ Ostrava);
* 1x sloupová převodová vrtačka (provozní středisko MES Prostějov);
* 1x pásová pila na kov (provozní středisko OE Ostrava);
* 1x hrotový soustruh (provozní středisko MES Prostějov).

## 3. Požadovaná dokumentace a služby po dobu záruční lhůty

* Dodací list a záruční list strojů;
* Návod k použití, údržbě a obsluze ke každému stroji včetně příslušenství;
* Prohlášení o shodě všech dodaných výrobku;
* Zaškolení obsluhy pro bezpečnou obsluhu a údržbu výrobku u objednatele;
* Záruka na jakost po dobu minimálně 24 měsíců;
* Servisní středisko dodavatele (případně jeho servisního partnera) – bude doplněno v níže připojené specifikaci.

## 4. Technická specifikace, pokyny k vyplnění

* Dodavatel **doplní v úvodu model (typ) výrobků**
* Dodavatel **uvede u číselných hodnot přesnou hodnotu** myšleno parametry nabízeného modelu), **u ostatních údajů** účastník **uvede ANO/NE**, zda splňuje / nesplňuje požadavek zadavatele
* Uvedené parametry a výbava jsou minimálními požadavky zadavatele, jejich nesplnění (nižší hodnota, nebo odpověď NE) je nesplněním zadávacích podmínek.
* V případě požadavku na více než 1ks u stejného výrobku (viz oddíl 2 Specifikace strojů) musí model (typ) výrobku být totožný pro všechny požadované kusy.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **OHÝBAČKA PLECHU** | **POŽADOVANÉ PARAMETRY** | **PARAMETRY NABÍZENÉHO STROJE (dodavatel vyplní požadované hodnoty)** |
| **NABÍZENÝ VÝROBEK (TOVÁRNÍ OZNAČENÍ/MODEL):** | **----------** | **"[VLOŽÍ PRODÁVAJÍCÍ]"** |
| Maximální tloušťka plechu | min. 1.5 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Maximální pracovní šířka | min. 1.510 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Maximální úhel ohybu | min. 130° | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Segmentová horní lišta | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Rozevření mezi lištami | min. 50 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Upnutí materiálu pomocí nožní lišty | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Hmotnost zařízení | min. 450 kg | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SVÁŘECÍ INVERTOR** | **POŽADOVANÉ PARAMETRY** | **PARAMETRY NABÍZENÉHO STROJE (dodavatel vyplní požadované hodnoty)** |
| **NABÍZENÝ VÝROBEK (TOVÁRNÍ OZNAČENÍ/MODEL):** | **----------** | **"[VLOŽÍ PRODÁVAJÍCÍ]"\_** |
| Svařování metodou MIG | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Svařování MMA AC/DC | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Vysokofrekvenční zapalování TIG oblouku (HF) | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Funkce: TIG Lift, Arc force, Hot start, Anti stick, Auto polarita, Synergie | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Napájení | 230 V | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Funkce paměti pro nastavené procesy | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| LCD displej s digitálním ovládáním | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Možnost nastavení hořáku 2 T/4 T | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Možnost použití cívky drátu 15–20 kg | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| 4kladkový podavač drátu | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Vozík pro svářecí invertor | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| MIG OLED hořák 250 A | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| TIG hořák | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Plasmový hořák | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| 3m kabel 25mm2 s držákem elektrod 300A | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| 3m kabel 25mm2 se zemnící svorkou 300A | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Podávací kladky: AL 0,8/1,0mm (U), AL 1,0/1,2mm (U), Ocel 0,8/1,0mm (V), Ocel 1,0/1,2mm (V) | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Plynová hadice včetně svorky | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Teflonový bowden pro Al svařování 1,0-1,2mm 5m | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Podvozek pro svářecí invertor | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| **SLOUPOVÁ PŘEVODOVÁ VRTAČKA** | **POŽADOVANÉ PARAMETRY** | **PARAMETRY NABÍZENÉHO STROJE (dodavatel vyplní požadované hodnoty)** |
| **NABÍZENÝ VÝROBEK (TOVÁRNÍ OZNAČENÍ/MODEL):** | **----------** | **"[VLOŽÍ PRODÁVAJÍCÍ]"\_** |
| Konstrukce vrtačky – převodová | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Automatické mazání převodovky pomocí olejového čerpadla | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Hmotnost převodové vrtačky | min. 550 kg | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Průměr nosného sloupu | min. 150 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Výška převodové vrtačky | max. 2.500 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Rozměry pracovního stolu v mm | min. 525 x 525 | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Velikost T-drážky pracovního stolu | 16 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Nosnost pracovního stolu | min. 250 kg | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Pracovní stůl s možností otáčení v rozsahu 360° | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Pracovní stůl s možností naklopení v rozsahu 0–90° | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Příkon | min. 2 KW | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Elektrické připojení | 400 V | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Osvětlení pracovní plochy vestavěné v tělese vrtačky | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Výškově stavitelný ochranný kryt sklíčidla s mikrospínačem pro funkci stop zařízení | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Doraz vrtací hloubky | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Nouzový vypínač stroje v čelní části stroje | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Otáčky stavitelné | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Počet rychlostních stupňů | min. 8 | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Otáčky minimální (v otáčkách za minutu) | min. 100 o/m | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Otáčky maximální (v otáčkách za minutu) | min. 1.500 o/m | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Kužel vřetene | MK4 | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Minimální vzdálenost vřetene a stolu | min. 130 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Maximální vzdálenost vřetene a stolu | min. 700 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Maximální vzdálenost vřetene a základny | min. 1.000 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Vyložení vřetene | min. 350 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Vrtací hloubka maximální (posuv pinoly) | min. 165 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Vrtací výkon trvalý (ocel) | min. 35 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Vrtací výkon maximální (ocel) | min. 40 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Strojní posuv pinoly | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Počet rychlostí strojního posuvu | min. 3 rychlosti | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Závitovací cyklus | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Závitovací výkon | min. M30 | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Odnímatelná nádrž chladicí kapaliny | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Filtr na ocelové třísky | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Strojní svěrák s výměnnou čelistí | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Upínky | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| **POLOAUTOMATICKÁ PÁSOVÁ PILA** | **POŽADOVANÉ PARAMETRY** | **PARAMETRY NABÍZENÉHO STROJE (dodavatel vyplní požadované hodnoty)** |
| **NABÍZENÝ VÝROBEK (TOVÁRNÍ OZNAČENÍ/MODEL):** | **----------** | **"[VLOŽÍ PRODÁVAJÍCÍ]"** |
| Konstrukce pásové pily | Poloautomatická | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Posuv ramene | Hydraulický | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Příkon celkový | max. 3,5 kW | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Elektrické napájení | 400 V | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Hmotnost | max. 500 kg | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Upínaní materiálu | Manuální | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 0° pro tyče kruhové | min. 230 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 0° pro tyče plné | min. 150 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 45° pro tyče kruhové | min. 190 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 45° pro tyče plné | min. 110 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 60° pro tyče kruhové | min. 120 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 60° pro tyče plné | min. 80 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 0° pro jäkly | min. 275x220 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 45° pro jäkly | min. 170x170 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Řezná oblast při 60° pro jäkly | min. 120x85 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Rameno uloženo v předepjatých a seřiditelných kuželíkových ložiskách | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Vedení pásu ve vodítkách s destičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách. | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Nosník posuvného vodítka pásu manuálně nastavitelný v celém pracovním rozsahu, manuální fixace nosníku. | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Ochranný kryt pilového pásu chránící obsluhu před odlétávajícími pilinami a emulzí | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Mechanické napínání pilového pásu. | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Automatická indikace správného napnutí pilového pásu. | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Pasivně poháněný čistící kartáč pilového pásu pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu. | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Plynulá regulace rychlosti řezného pásu | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Rozsah rychlosti řezného pásu (min – max) | 20–100 m/min. | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Tepelná ochrana motoru | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Chladící systém na řeznou emulzi s rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu. | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **HROTOVÝ SOUSTRUH** | **POŽADOVANÉ PARAMETRY** | **PARAMETRY NABÍZENÉHO STROJE (dodavatel vyplní požadované hodnoty)** |
| **NABÍZENÝ VÝROBEK (TOVÁRNÍ OZNAČENÍ/MODEL):** | **----------** | **"[VLOŽÍ PRODÁVAJÍCÍ]"** |
| Soustruh hrotový | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Příkon celkový | 4,5 - 5,0 kW | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Elektrické napájení | 400 V | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Hmotnost | 1.000 - 1.500 kg | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Podstavec a lože soustruhu odlitý z jednoho kusu litiny | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Kalené a broušené vodící dráhy lože | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Kalené a broušené vřeteno uložené v nastavitelných kuželíkových ložiscích | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Centrální jednotka mazání | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Ochranný kryt vodícího šroubu | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Nožní brzda pro nouzové zastavení stroje | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Výška hrotu | min. 210 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Vzdálenost mezi hroty | min. 1.000 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Šířka lože | min. 250 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Točný průměr nad ložem | min. 420 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Točný průměr bez můstku | min. 575 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Přestavitelný koník pro možnost soustružení kuželů | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Průchod vřetene | min. 50 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Průchod pinoly | min. 50 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Zdvih pinoly | min. 100 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Délka můstku | min. 250 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Kužel vřetene | MK6 | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Kužel pinoly koníku | MK4 | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Upnutí vřetene | Camlock | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Tří-čelisťové sklíčidlo | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Házivost vřetene | max. 0.015 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Maximální posuv nožového suportu | min. 130 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Maximální posuv příčného suportu | min. 225 mm | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Závit metrický | 0,2-14 mm/ot. | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Závit trapézový | 8–44 D.P. | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Plynulá změna otáček | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Otáčky minimální | max. 50 ot/min | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Otáčky maximální | min. 2.200 ot/min | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Digitální odměřování polohy | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Klávesnice s ochranou před stříkající emulzí | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Zobrazení hodnot os X, Y a Z na displeji | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |
| Chladící zařízení s odlučovačem oleje a ukazatelem hladiny | ANO | "[VLOŽÍPRODÁVAJÍCÍ]" |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Servisní středisko dodavatele (servisního partnera) | ----- | Adresa servisu:  "[VLOŽÍ PRODÁVAJÍCÍ]" |